

转印丝印需要那些材料

生成日期：2025-10-28

丝网印刷已是不局限于单色印刷或是专色印刷了，彩色丝网印刷让产品色彩变得更加丰富绚丽，那么如何提高彩色丝网印刷的质量呢？彩色丝网印刷技术的应用变得越来越普遍，很多通过彩色丝网印刷技术印刷的彩色印刷产品都受到了广大消费者的欢迎。但是，彩色丝网印刷技术的制作工艺相对于其它印刷技术也更为复杂，比如说彩色丝网印刷产品的色彩表现力就是一个非常专业的问题。彩色丝网印刷的特征：彩色丝网印刷是将丝织物、合成纤维织物或金属丝网绷在网框上，采用手工刻漆膜或光化学制版的方法制作丝网印版。彩色丝网印刷属于孔版印刷之一。丝网印刷在家用电器的电路板、T恤、文化衫、电冰箱、电视机、陶瓷、玻璃、墙地砖上的装饰。转印丝印需要那些材料

丝印硅胶目前操作工艺有手工操作跟机器操作，手工操作较为常见，很多客户想了解，丝印硅胶到底丝印多少遍可以达到想要的效果，这个其实要看产品，普通的2-3次可以了，厚一点的一般5-7次，当然如果产品需要比较厚，不止要多加丝印次数，还需要选择厚板丝网印刷。丝印硅胶是一种无毒、无害、环保产品，通过丝网印刷，可以牢固地粘附于纺织品，无纺布，真皮，仿皮等材质表面的特种硅胶。丝印硅胶的用途极其普遍，用于纺织品：服装标牌、服饰图案、运动手套等具有的防滑、防水；鞋类装饰防滑，袜子的防滑；手袋、旅行袋、箱包等的标牌、袋饰等。丝印硅胶的图案具有强烈的立体感，具手感柔软，与纺织品或皮具相得益彰，丝印图案还具有优异的剥离强度、耐磨度、光亮亮度；也具有防水、防滑、透气、耐高低温以及良好的流平性。转印丝印需要那些材料四色丝印就是采用四种不同颜色来印刷每印完一种颜色。

誊写版印刷为较简便的孔版印刷，始于19世纪末期。这种印刷是在特制的蜡纸上，通过打字机或铁笔制成蜡纸图文版，在蜡纸版上用油墨辊进行印刷，承印物上就可得到理想的印刷效果。在孔版印刷中，应用较普遍的是丝印。丝印是将丝织物、合成纤维织物或金属丝网绷在网框上，采用手工刻漆膜或光化学制版的方法制作丝网印版。现代丝印技术，则是利用感光材料通过照相制版的方法制作丝网印版(使丝网印版上图文部分的丝网孔为通孔，而非图文部分的丝网孔被堵住)油画、版画、招贴画、名片、装帧封面、商品包装、商品标牌、印染纺织品、玻璃及金属等平面载体等。

对丝印印刷厂而言，这意味着要始终关注丝印印刷自动化和提高产品质量及印刷周期的方法。希望未来丝印印刷加工技术会越来越精湛，应用的范围更广。丝印加工的未来发展趋势：手动丝印设备将逐渐减少：虽然在国内仍然是手动、半自动、自动丝印机并存，但随着市场竞争的日趋激烈及丝印工艺要求的不断提高，丝印的手动丝印设备会逐渐减少，呈下降趋势。自动设备向高精度、高质量、大平面发展：半自动丝印机是国内众多厂商竞争的焦点，在市场竞争和工艺要求不断提高的双重挤压下，半自动丝印机未来市场向高精度、高质量设备倾斜，使用厂家会更注重品牌形象和服务能力，在产品设计上造型新颖、功能更多、特别是融入高科技概念的半自动丝印机会受到更多青睐。丝网印刷的利润空间一般在40%-50%之间，因此市场空白较大。

平印、凸印、凹印三大印刷方法一般只能在平面的承印物上进行印刷。而丝网印刷不但可以在平面上印刷，也可以在曲面、球面及凹凸面的承印物上进行印刷。另一方面，丝网印刷不但可在硬物上印刷，还可以在软物上印刷，不受承印物的质地限制。除此之外，丝网印刷除了直接印刷外，还可以根据需要采用间接印刷方法印刷，即先用丝网印刷在明胶或硅胶版上，再转印到承印物上。因此可以说丝网印刷适应性很强，应用范围普遍。用发泡油墨印制盲文点字，发泡后墨层厚度可达1300微米。丝网印刷墨层厚，印刷品质感丰富，立体感强，这是其它印刷方法不能相比的。丝网印刷不仅可以单色印刷，还可以进行套色和加网彩色印刷。数码丝印和一般丝

印的区别主要表现在数码印花色彩鲜艳亮丽，色彩层次分明。转印丝印需要那些材料

国内很多厂房都在为没有合适的丝印工而头疼，对于就业者而言，无疑是一个巨大的机会。转印丝印需要那些材料

丝印的特点归纳起来主要有以下几个方面：丝印可以使用多种类型的油墨。即：油性、水性、合成树脂乳剂型、粉体等各类型的油墨。

版面柔软。丝印版面柔软且具有一定的弹性不光适合于在纸张和布料等软质物品上印刷，而且也适合于在硬质物品上印刷，例如：玻璃、陶瓷等。丝印压印力小。由于在印刷时所用的压力小，所以也适于在易破碎物体上印刷。墨层厚实，覆盖力强。不受承印物表面形状的限制及面积大小的限制。由前述可知，丝印不光可在平面上印刷，而且可在曲面或球面上印刷；它不光适合在小物体上印刷，而且也适合在较大物体上印刷。这种印刷方式有着很大的灵活性和普遍的适用性。转印丝印需要那些材料